



# DRY FORMING BIO/0

## LUBRIFICANTE DI SICUREZZA PER IMBUTITURA E DEFORMAZIONE

### CARATTERISTICHE

La formatura a freddo di un metallo mediante deformazione plastica è ormai diventata un metodo normale di fabbricazione in numerosi settori dell'industria meccanica. La larga affermazione del sistema è dovuta alla possibilità di poter realizzare sensibili economie di tempo, di materiali e di manodopera.

**Il rendimento di queste operazioni è però notevolmente influenzato dalla lubrificazione adottata.**

Il lubrificante ha, infatti, la funzione di creare una pellicola resistente e tenace tra il materiale in lavorazione e l'utensile, al fine di aiutare lo scorrimento e di evitare grippaggi e/o rigature.

**DRY FORMING BIO/0**, dopo l'evaporazione del solvente, lascia il pezzo completamente asciutto; è adatto per lo stampaggio di materiali ferrosi, rame e sue leghe, alluminio e sue leghe con operazioni di lieve gravosità. **DRY FORMING BIO/0** è in grado di sopportare lavorazioni leggere di deformazione sui metalli senza rilasciare odori particolarmente sgradevoli e fastidiosi. **DRY FORMING BIO/0** dopo le lavorazioni protegge i pezzi per un breve periodo che è normalmente sufficiente per arrivare alla lavorazione successiva.

Di seguito le caratteristiche principali:

1. Non contiene solventi nocivi aventi frasi di rischio H 304;
2. Lascia sui pezzi un film leggero che protegge i pezzi nelle fasi lavorative inter-operazionali prima della evaporazione completa del solvente;

### MODALITA' D'IMPIEGO

**DRY FORMING BIO/0** va utilizzato tal quale mediante spruzzatura, oppure può lavorare per gocciolamento, per tamponamento o per immersione. **DRY FORMING BIO/0** può essere comodamente dosato anche con il MICRO LUBE attrezzatura ampiamente sperimentata proprio nella deformazione dei metalli.

### CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Odore:	Leggero caratteristico
Punto infiammabilità:	82 ° C
Densità a 20°C:	0,85 +/- 0,05 kg/lit

Revisione: n° 00 del 28/03/2022